



Aleksandra Laszuk
GPI
05-077 Warszawa, ul. Krokusów 16
NIP: 821-245-71-97, tel. 665 224 928

Lista części			
Lp.	Ilość	Rys. / Norma	Opis
1	1	WH-02-01	Φ139,7 x 12,5 zg. z DIN 2448
2	2	WH-02-02	Blacha 8,0 mm zg. z EN 10025

Klasa jakości spoin wg PN-EN ISO 5817	C
Wymiar spoiny jednostronnej	a = 0,7 x t
Wymiar spoiny dwustronnej	a = 0,5 x t
Grubość cieńszego materiału łączonego	t
Badanie NDT	100% VT
Uwaga! Cynkować ogniowo a następnie malować proszkowo na kolor RAL 9010.	
Klasa zabezpieczenia korozyjnego wg PN-EN ISO 12944-2	C3

Tolerowanie wg ISO 8015 i Tolerancje ogólne ISO 2768 - mK								
Skala 1 : 2	Format A3	Data 27.09.2019	Ilość 2	Masa j. 4,4 kg	Masa cał. 8,9 kg	Materiał S355JR	Info. / Uwagi	Rysunek jest własnością firmy Aleksandra Laszuk GPI. Wszelkie prawa zastrzeżone. Rozpowszechnianie i kopiowanie dozwolone za pisemną zgodą właściciela praw.
Opracował	Laszuk A.		<i>Laszuk A.</i>	Nr projektu / Nazwa Mechanizmy /GPI			Ocynkować ogniwa i malować proszkowo RAL 9010. Opis rys.	Złożenie spawane seg. 2
Sprawdził	Laszuk M.		<i>Laszuk M.</i>					
Zatwierdził	Laszuk A.		<i>Laszuk A.</i>					
 Aleksandra Laszuk GPI ul. Krokusów 16, 05-077 Warszawa, gpi.projektowanie@gmail.com www.algpi.pl, tel.: 665 224 928				Rzutowanie 	Rewizja 0	Nr rysunku WH-02	Arkusz 1 / 1	
					PL			