



Aleksandra Laszuk
GPI
05-077 Warszawa, ul. Krokusów 16
NIP: 821-245-71-97, tel. 665 224 928

Lista części			
Lp.	Ilość	Rys. / Norma	Opis
1	1	WH-03-01	$\varnothing 139,7 \times 12,5$ zg. z DIN 2448
2	1	WH-02-02	Blacha 8,0 mm zg. z EN 10025

Klasa jakości spoin wg PN-EN ISO 5817	C
Wymiar spoiny jednostronnej	$a = 0,7 \times t$
Wymiar spoiny dwustronnej	$a = 0,5 \times t$
Grubość cieńszego materiału łączonego	t
Badanie NDT	100% VT

Uwaga! Cynkować ogniowo a następnie malować proszkowo na kolor RAL 9010.

Klasa zabezpieczenia korozyjnego wg PN-EN ISO 12944-2	C3
---	----

Tolerowanie wg ISO 8015 i Tolerancje ogólne ISO 2768 - mK									
Skala 1 : 1	Format A3	Data 27.09.2019	Ilość 4	Masa j. 1,5 kg	Masa cał. 5,9 kg	Materiał S355JR	Info. / Uwagi		Rysunek jest własnością firmy Aleksandra Laszuka GPI. Wszelkie prawa zastrzeżone. Rozpowszechnianie i kopiowanie dozwolone za pisemną zgodą właściciela praw.
Opracował		Laszuk A.	Nr projektu / Nazwa Mechanizmy /GPI				Ocynkować ogniwą i malować proszkowo RAL 9010. Opis rys.		Złożenie spawane seg. 3
Sprawdził		Laszuk M.							
Zatwierdził		Laszuk A.							
				Rzutowanie		Rewizja 0 PL		Nr rysunku WH-03	Arkusz 1 / 1
ul. Krokusów 16, 05-077 Warszawa, gpi.projektowanie@gmail.com www.algpi.pl, tel.: 665 224 928									